Заглушка нержавеющая эллиптическая - один из видов заглушек, применяемых для концевого перекрытия труб. Зачастую востребованы для трубопроводов, обеспечивающих тепло- и холодоснабжение.

Эллиптические фитинги используются в различных трубопроводных системах, в емкостном пищевом оборудовании, где имеется непосредственный контакт с продукцией.

Сплав 12Х18Н10Т, AISI 321 характеризуется:

- химической инертностью;
- не окисляется, не подвергается **коррозии**;
- прекрасно выдерживает максимальные температуры.

Заглушки изготовленные из сплава 12Х18Н10Т, AISI 321 способны выдерживать температуру от - 70 до + 450 градусов, с сохранением потребительских и технических характеристик.

Эллиптическая заглушка 09Г2С предназначена для перекрытия концевых отверстий трубопроводов и рассчитаны на работу в условиях северного исполнения и низких температур.

Основные характеристики:

Материал: Низколегированная конструкционная сталь марки 09Г2С. Отличается высокой морозостойкостью (северное исполнение) и надежностью.

Рабочая среда: Вода, пар, газ, нефтепродукты в условиях умеренного и холодного климата.

Свариваемость: Сваривается без ограничений, подогрев при сварке обычно не требуется (или требуется при сильном морозе).

Заглушка 09Г2С выдерживает высокие гидравлические нагрузки и перепады давления, также сохраняет ударную вязкость и механические свойства при температурах до –70 °С. Рассчитана на длительную эксплуатацию в промышленных трубопроводах.

Контроль качества _____ «___» _____ 202___ г. (штамп О.Т.К.)

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОТК КОНТРОЛЯ

БЛМЗ
БАРНАУЛЬСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

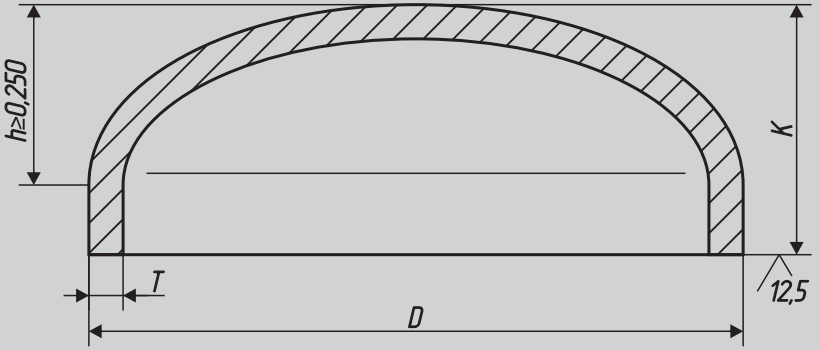
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Заглушки эллиптические
ГОСТ 17379-2001



тел./факс:
+7 (3852) 545-818,
+7 (3852) 545-828,
+7 (3852) 545-898.

РФ, 656922, Алтайский край,
г.Барнаул, ул.Звёздная 6
эл. почта: info@блмз.рф
сайт: блмз.рф





I. Назначение

Заглушки стальные – это детали трубопроводов, предназначенные для постоянной или временной герметизации концевых отверстий магистральных и промысловых трубопроводных конструкций. Также они широко используются для изготовления емкостей промышленного назначения, работающих под давлением. Пределы применения деталей по температуре и условному давлению, работающих в условиях гидравлических ударов, резких теплосмен, переменных нагрузок, воздействия значительных внешних нагрузок дополнительно к внутреннему давлению, специфических физико-химических свойств среды (в т.ч. агрессивности, требующей прибавки толщины стенки) и др. должны устанавливаться в технических условиях и (или) конструкторской документации на конкретные стальные заглушки.

II. Технические характеристики

- Присоединение: сварка.
- Условный диаметр, DN: от 32 до 530 мм.
- Максимальное давление: до 16 МПа.
- Рабочая температура: от -70 °С до +450 °С.
- Материал: углеродистая сталь 20, 12Х18Н10Т, AISI 321, 09Г2С.
- Изготовление на основании ГОСТ 17379-2001.
- Исполнение 2.
- Сертификат соответствия: №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.108025

Эллиптические заглушки изготовленные из стали 20, AISI 321, 12Х18Н10Т и 09Г2С совпадают по размерному ряду приведенные в таблице.

D*T	Dy, МПа	T, мм	K, мм	Масса кг
32*2,5	16,0	2,5	15	0,1
38*2,5	16,0	2,5	20	0,1
45*2,5	16,0	2,5	20	0,2
57*3	16,0	3	30	0,2
76*4	16,0	4	40	0,4
89*4	16,0	4	45	0,6
108*4	16,0	4	50	0,7
114*4	16,0	4	50	0,7
133*4	16,0	4	55	0,9
159*4,5	16,0	4,5	65	1,5
219*6	16,0	6	75	2,5
273*7	16,0	7	85	5,0
325*10	16,0	10	100	11,0
377*10	16,0	10	115	16,0
426*10	16,0	10	125	19,0
530*10	16,0	10	150	25,0