Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации задвижки шиберной межфланцевой RusUP ZSH DN 50-150 PN 10/16, DN 200-600 PN16

Внимание

— Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с данной инструкцией.

— При установке задвижки шиберной «насухую» в трубопроводе рекомендуется нанести на трущиеся поверхности силиконовую смазку, чтобы трение между резиной и ножом не мешало закрытию/открытию задвижки.

— Задвижки шиберные RusUP ZSH следует использовать строго по назначению, учитывая рабочие параметры, указанные в технической документации.

— Для своевременного обнаружения и устранения неисправностей необходимо периодически осматривать и проверять задвижки RusUP. Осмотр следует проводить в соответствии с правилами и нормами, установленными на предприятии, которое использует эти задвижки.

1. Указания мер безопасности

1.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек шиберных межфланцевых RusUp допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

1.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижек шиберных межфланцевых RusUp, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

1.3. Для обеспечения безопасной работы задвижки категорически запрещается:

1.3.1. использование задвижек шиберных межфланцевых RusUp на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;

1.3.2. эксплуатация задвижек шиберных межфланцевых RusUp при отсутствии эксплуатационной документации;

1.3.3. производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытой задвижек шиберных межфланцевых RusUp;

1.3.4. разбирать задвижки шиберные межфланцевые RusUp, находящиеся под давлением;

2. Условия хранения и транспортировки

Внимание! *Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Качество и характеристики изделий при этом не ухудшаются.*

2.1. Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
2.2. Условия хранения – навесы, закрытые помещения, места, защищенные от дождя, снега, песка и пыли. При длительном сроке хранения рекомендуется держать задвижки в хорошо проветриваемой комнате. Они не должны подвергаться воздействию температур выше +30 °C, так как некоторые мягкие материалы уплотнений могут быть повреждены из-за воздействия высокой температуры. Если внешних воздействий нельзя избежать, накройте задвижки и защитите их от отходов производства и прямых солнечных лучей.
2.3. Во избежание механических повреждений задвижки не допускается бросать.
2.4. При использовании лебедки не присоединяйте ее к устройству управления задвижкой и защите ножа.
2.5. Для перемещения задвижек шиберных необходимо использовать рым-болты, закрепленные в специальных отверстиях в корпусе и мягкие стропы достаточной прочности.
2.6. Техника безопасности при хранении и транспортировке:
2.6.1. Проверьте способность подъемного крана поднять вес задвижки. Убедитесь, что рым-болты имеют ту же резьбу, что и отверстия под болты в корпусе, и что они надежно закреплены.
2.6.2. Во время монтажа рекомендуется поднимать задвижку шиберную с помощью мягких строп. Прикреплять их следует к верхней части корпуса задвижки.

3. Требования во время монтажа

3.1. Рекомендуемое положение шиберной задвижки RusUp на трубопроводе:
3.1.1. ВЕРТИКАЛЬНО (штурвалом или приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе.
3.1.2. ГОРИЗОНТАЛЬНО (штурвалом или приводом в сторону) на горизонтальном и вертикальном трубопроводах.
3.1.3. УСТАНАВЛИВАТЬ ШИБЕРНУЮ ЗАДВИЖКУ ШТУРВАЛОМ ИЛИ ПРИВОДОМ ВНИЗ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!
3.2. Если секции трубопровода окончательно не закреплены на постоянных опорах, они должны быть закреплены временно. Это необходимо для того, чтобы избежать ненужной механической нагрузки на задвижку.
3.3. Для монтажа задвижки используются болты (для глухих отверстий) и шпильки (для сквозных отверстий).
3.4. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ вместо шпилек использовать 2 болта, соединенных между собой удлиненной гайкой.

Внимание! *Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Качество и характеристики изделий при этом не ухудшаются.*

3.5. Болты и шпильки необходимо затягивать равномерно крест-накрест за несколько проходов.

3.6. Не допускается монтировать задвижку, предварительно смонтировав ее с фланцами, с последующей приваркой фланцев к трубе. При таком способе монтажа возможно попадание и налипание брызг металла на нож задвижки, что приведет к выходу из строя сальникового уплотнения и появлению течи через сальник. Также возможно повреждение уплотнения седла задвижки брызгами расплавленного металла, в результате чего задвижка может потерять способность герметично перекрывать поток.

3.7. Таблица максимального крутящего момента затяжки гаек на крышке сальника

3.8. Таблица максимальных крутящих моментов затяжки болтов фланцевого крепления:

DN	50-100	125-200	250-300	350-400	450-500	600
кг*м	6	7	11	15	19	23
Н*м	60	70	110	150	190	230

*Примечание: Для затяжки болтов рекомендуется использовать динамометрический ключ

4. Требования после монтажа

4.1. После монтажа задвижки RusUp на трубопроводе участок трубопровода должен пройти испытания на прочность и герметичность.

4.2. Во время испытания трубопровода установленная на нем задвижка также должна выдержать все испытания.

4.3. Перетяжка глухих болтов, а также использование коротких болтов, вместо шпилек в сквозных отверстиях теоретически может привести к ослаблению прокладки корпуса. Для исправления ситуации снимите напряжение с корпуса задвижки, подтяните уплотнение корпуса. Иногда может понадобится паста из модифицированной резины с наполнителями для формирования прокладки по месту установки или покрытия существующей прокладки для дополнительного уплотнения корпуса.

4.4. В процессе испытания задвижку и фланцевое соединение проверяют на наличие утечек. Параметры испытания, такие как давление, время и среда, определяются проектом и технической документацией.

Внимание! *Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Качество и характеристики изделий при этом не ухудшаются.*

5. Эксплуатация и обслуживание шиберных задвижек

5.1. Во избежание повреждений или несчастных случаев должны соблюдаться следующие требования:

5.1.1. Персонал, ответственный за применение и техническое обслуживание задвижек, должен быть квалифицированным в операциях с подобным оборудованием; необходимо использовать инвентарь для обеспечения безопасности персонала (перчатки, безопасная обувь и т. д.).

5.1.2. Перекройте все производственные линии в месте установки задвижки и поместите предупреждающую табличку;

5.1.3. Изолируйте место монтажа от производства;

5.1.4. Сбросьте давление в линии. Слейте рабочую среду из системы;

5.1.5. Перед установкой осмотрите корпус задвижки и его компоненты на наличие повреждений, которые могли появиться во время погрузки или хранения. Убедитесь, что внутренние канавки, находящиеся в корпусе, чистые. Проверьте трубопровод и контрфланцы. Убедитесь в отсутствии сора внутри трубы и в чистоте фланцев.

5.2. Во время эксплуатации задвижку осматривают в соответствии с графиком планово-предупредительных ремонтов, но не реже 1 раза в 6 месяцев. Во время осмотра выявляют:

5.2.1. отсутствие течи через сальниковое уплотнение задвижки. В случае появления течи через сальник задвижки, для ее устранения необходимо подтянуть болты крышки сальника. Если подтяжка сальника не привела к устранению течи, необходимо произвести замену сальниковой набивки задвижки;

5.2.2. затяжку болтов и отсутствие течи через уплотнения фланцевых соединений. В случае появления течи через уплотнения фланцев, необходимо подтянуть затяжку болтов до устранения течи;

5.2.3. работоспособность задвижки: способность герметично перекрывать поток, для чего выполняют цикл открытия-закрытия задвижки. В случае если задвижка потеряла способность герметично перекрывать поток, необходимо произвести замену уплотнения седла.

6. Гарантийный срок

6.1. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода товара в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. При условии, что потребитель соблюдает правила транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание! *Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Качество и характеристики изделий при этом не ухудшаются.*